



ระเบียบกรมสรรพสามิต

ว่าด้วยการใช้ระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีของทางราชการ  
สำหรับสินค้าสุราแช่ที่ผลิตจากโรงอุตสาหกรรมสุราที่ติดตั้งระบบ  
การพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีของทางราชการ  
พ.ศ. ๒๕๖๕

เพื่อให้การบริหารการจัดเก็บภาษีสรรพสามิตสำหรับสินค้าสุราแช่ที่ผลิตจากโรงอุตสาหกรรมที่มีการติดตั้งระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีของทางราชการของกรมสรรพสามิตหรือที่กรมสรรพสามิตรับรองตามระเบียบที่อธิบดีกำหนดเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและมีมาตรฐานเป็นแนวทางเดียวกัน อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๖ (๒) (๓) และ (๔) มาตรา ๑๘๘ มาตรา ๑๒๐ มาตรา ๑๒๑ และมาตรา ๑๒๒ แห่งพระราชบัญญัติภาษีสรรพสามิต พ.ศ. ๒๕๖๐ อธิบดีกรมสรรพสามิตจึงวางระเบียบเกี่ยวกับการใช้ระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีของทางราชการในการบริหารการจัดเก็บภาษีสำหรับสินค้าสุราแช่ไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ระเบียบนี้เรียกว่า “ระเบียบกรมสรรพสามิตว่าด้วยการใช้ระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีของทางราชการสำหรับสินค้าสุราแช่ที่ผลิตจากโรงอุตสาหกรรมสุราที่ติดตั้งระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีของทางราชการ พ.ศ. ๒๕๖๕”

ข้อ ๒ ระเบียบนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันประกาศเป็นต้นไป

ข้อ ๓ ในระเบียบนี้

“โรงอุตสาหกรรม” หมายความว่า สถานที่ที่ใช้ในการผลิตสุราตามพระราชบัญญัติภาษีสรรพสามิต พ.ศ. ๒๕๖๐ รวมตลอดทั้งบริเวณแห่งสถานที่นั้นซึ่งได้ติดตั้งระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีของทางราชการภายในสายการผลิต เพื่อใช้สำหรับพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีของทางราชการ

“สุรา” หมายความว่า สุราแช่ตามพระราชบัญญัติภาษีสรรพสามิต พ.ศ. ๒๕๖๐ ซึ่งผลิตจากโรงอุตสาหกรรมตามระเบียบนี้

“ผู้ประกอบการอุตสาหกรรม” หมายความว่า เจ้าของโรงอุตสาหกรรมที่ได้รับใบอนุญาตผลิตสุราตามพระราชบัญญัติภาษีสรรพสามิต พ.ศ. ๒๕๖๐ และให้หมายความรวมถึงผู้จัดการหรือบุคคลอื่นซึ่งรับผิดชอบในการดำเนินงานของโรงอุตสาหกรรมด้วย

“เครื่องหมายแสดงการเสียภาษี” หมายความว่า เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีของทางราชการสำหรับสุราที่ผลิตในราชอาณาจักรที่มีลักษณะตามความในข้อ ๑๖ ของกฎกระทรวงกำหนดชนิดและลักษณะของแสตมป์สรรพสามิตและเครื่องหมายแสดงการเสียภาษีของทางราชการ พ.ศ. ๒๕๖๓ ซึ่งพิมพ์จากระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีตามระเบียบนี้

“ระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษี” หมายความว่า ระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีของทางราชการที่กรมสรรพสามิตติดตั้งภายในสายการผลิตของโรงอุตสาหกรรมพร้อมอุปกรณ์และส่วนควบต่าง ๆ สำหรับใช้พิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีของทางราชการ รวมถึงระบบที่ใช้ในการประมวลผลและการรับ-ส่งข้อมูลระหว่างโรงอุตสาหกรรมกับกรมสรรพสามิต

“สายการผลิต” หมายความว่า สายการบรรจุสุราในระบบการผลิตแบบต่อเนื่องที่ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมใช้ในการบรรจุสุราลงภาชนะซึ่งติดตั้งในกระบวนการผลิตภายในโรงอุตสาหกรรม

“สรรพสามิตพื้นที่” หมายความว่า สรรพสามิตพื้นที่ที่โรงอุตสาหกรรมตั้งอยู่

“เจ้าพนักงานสรรพสามิต” หมายความว่า เจ้าพนักงานสรรพสามิตสังกัดสำนักงานสรรพสามิตพื้นที่ที่โรงอุตสาหกรรมตั้งอยู่

“ผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรม” หมายความว่า เจ้าพนักงานสรรพสามิตที่อยู่ปฏิบัติงานประจำโรงอุตสาหกรรม เพื่อควบคุมและตรวจสอบการปฏิบัติของผู้ประกอบการอุตสาหกรรม

“เจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมระบบ” หมายความว่า ผู้ที่กรมสรรพสามิตว่าจ้างหรือมอบหมายให้มีหน้าที่รับผิดชอบในการดำเนินการทั้งปวงเกี่ยวกับระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีซึ่งประจำอยู่ภายในโรงอุตสาหกรรมหรือสถานที่ที่กรมสรรพสามิตกำหนด

ข้อ ๔ ให้ผู้อำนวยการสำนักมาตรฐานและพัฒนาการจัดเก็บภาษี ๑ รักษาการตามระเบียบนี้

#### หมวด ๑

#### การติดตั้งระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษี

ข้อ ๕ ระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษี ประกอบด้วย

๕.๑ ชุดอุปกรณ์ระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีที่ติดตั้งภายในสายการผลิตของโรงอุตสาหกรรมเพื่อทำหน้าที่พิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีบนภาชนะบรรจุภัณฑ์ของสุราโดยพิมพ์แบบที่ละภาชนะบรรจุภัณฑ์ ก่อนที่จะบรรจุลงกล่องลังถาดหรือภาชนะอื่นใดต้องประกอบด้วยอุปกรณ์ ดังนี้

(๑) ตู้ควบคุมระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษี (Secure Control Cabinet) ที่ติดตั้งภายในบริเวณสายการผลิต โดยมีชุดเครื่องพิมพ์หมึก เครื่องคอมพิวเตอร์ และชุดอุปกรณ์ควบคุมการพิมพ์ ติดตั้งอยู่ภายในตู้ทำหน้าที่สั่งการและควบคุมการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษี

(๒) อุปกรณ์ตรวจจับภาชนะบรรจุภัณฑ์ (Product Detector) ที่ติดตั้งบนสายพานลำเลียง (Conveyor Belt) ทำหน้าที่ตรวจจับและส่งสัญญาณเพื่อให้ระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีสามารถรับรู้ตำแหน่งและตรวจนับจำนวนภาชนะในการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีบนภาชนะบรรจุภัณฑ์

(๓) ชุดเครื่องพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษี (Tax Marks Printer) ที่ติดตั้งบนสายการผลิต ประกอบด้วยเครื่องพิมพ์และหัวพิมพ์ที่เชื่อมต่อมาจากตู้ควบคุมระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษี (Secure Control Cabinet) ทำหน้าที่พิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีบนภาชนะบรรจุภัณฑ์

(๔) อุปกรณ์เอ็นโค้ดเดอร์ (Encoder) ที่ติดตั้งไว้กับเพลามอเตอร์ที่ขับเคลื่อนระบบสายพานลำเลียง (Conveyor Belt) บนสายการผลิต ทำหน้าที่วัดความเร็วของสายพานลำเลียง (Conveyor Belt) ทำให้ระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีสามารถรับรู้ความเร็วและตำแหน่ง เพื่อวิเคราะห์และพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีได้อย่างแม่นยำ

(๕) กล้องตรวจสอบคุณภาพ (QC Camera) ที่ติดตั้งบนสายการผลิตทำหน้าที่ตรวจสอบความสมบูรณ์ของเครื่องหมายแสดงการเสียภาษีที่พิมพ์บนภาชนะบรรจุภัณฑ์

(๖) อุปกรณ์คัดแยกบรรจุภัณฑ์ (Rejection System) ที่ติดตั้งบนสายการผลิตทำหน้าที่เป็นอุปกรณ์แยกบรรจุภัณฑ์ โดยจะคัดแยกบรรจุภัณฑ์ออกจากสายการผลิตในกรณีที่พบเครื่องหมายแสดงการเสียภาษีที่พิมพ์บนภาชนะบรรจุภัณฑ์แล้วไม่สมบูรณ์หรือไม่ได้มาตรฐานตามที่กรมสรรพสามิตกำหนด

(๗) สายพานลำเลียงบรรจุภัณฑ์ที่ถูกคัดแยก (Rejection Conveyor) ที่ติดตั้งเสริมจากสายการผลิตทำหน้าที่เป็นสายพานที่รองรับบรรจุภัณฑ์ที่ถูกคัดแยกตามข้อ ๕.๑ (๖) เพื่อลำเลียงออกจากสายการผลิต

(๘) กล้องวงจรปิด (CCTV) ที่ติดตั้งบริเวณใกล้กับชุดอุปกรณ์การพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษี โดยติดตั้งในแต่ละสายการผลิตทำหน้าที่ตรวจสอบการทำงานของชุดอุปกรณ์ระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษี

๕.๒ ห้องอุปกรณ์เครื่องคอมพิวเตอร์แม่ข่ายหลัก (Master Server Room) ใช้ติดตั้งอุปกรณ์เครื่องแม่ข่าย (Server) โดยต้องมีการควบคุมภายในห้องที่ได้มาตรฐานความปลอดภัยตามหลักสากล

๕.๓ ห้องจัดเก็บที่ปลอดภัย (Secure Storage Facility Room) ใช้จัดเก็บอุปกรณ์อะไหล่ (Spare Parts) หมึกสำหรับพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีและวัสดุอุปกรณ์สำรองของระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษี โดยขนาดของห้องขึ้นอยู่กับความเหมาะสมของแต่ละโรงอุตสาหกรรม ทั้งนี้ต้องสามารถจัดเก็บวัสดุอุปกรณ์ได้เพียงพอกับกำลังการผลิตของโรงอุตสาหกรรม โดยต้องมีกล้องวงจรปิด (CCTV) และระบบบันทึกการเข้าออก (Access Control) เพื่อเฝ้าระวังและตรวจสอบการเข้าออกของบุคคลและการกระทำใด ๆ

ข้อ ๖ ชุดอุปกรณ์ระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีต้องติดตั้งในตำแหน่งที่เหมาะสมตามจำนวนสายการผลิตสุราภายในโรงอุตสาหกรรม โดยผู้ประกอบการ โรงอุตสาหกรรม เจ้าพนักงานสรรพสามิต ผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรม เจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมระบบ หรือผู้ที่กรมสรรพสามิตมอบหมาย จะต้องสำรวจตำแหน่งที่ติดตั้งร่วมกัน

ข้อ ๗ การติดตั้งระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีให้ปฏิบัติ ดังนี้

๗.๑ กรมสรรพสามิตมีหนังสือแจ้งให้ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่าสามสิบวันก่อนเริ่มทำการติดตั้งระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษี

เมื่อผู้ประกอบการอุตสาหกรรมได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากกรมสรรพสามิตแล้ว ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต้องมีหนังสือแจ้งความพร้อมในการติดตั้งระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีให้กรมสรรพสามิตทราบภายในสิบห้าวันนับแต่วันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากกรมสรรพสามิต

๗.๒ ในขณะที่ติดตั้งระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษี ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องหยุดใช้สายการผลิตชั่วคราว เพื่อให้เจ้าพนักงานสรรพสามิตผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรม เจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมระบบ หรือผู้ที่กรมสรรพสามิตมอบหมายสามารถปฏิบัติหน้าที่ได้โดยผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องอำนวยความสะดวกในการปฏิบัติหน้าที่นั้นตามสมควร

๗.๓ การติดตั้งระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีต้องดำเนินการติดตั้งให้แล้วเสร็จภายในหนึ่งร้อยยี่สิบวันนับแต่วันที่เริ่มติดตั้ง

๗.๔ เมื่อติดตั้งระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีเสร็จเรียบร้อยแล้ว ให้สำนักมาตรฐานและพัฒนาการจัดเก็บภาษี ๑ กลุ่มพัฒนาและตรวจสอบทางเทคนิค ศูนย์เทคโนโลยีสารสนเทศ และสำนักงานสรรพสามิตพื้นที่ที่โรงอุตสาหกรรมตั้งอยู่ร่วมกันทดสอบเพื่อรับรองการใช้ระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีภายในเวลาอันสมควร ทั้งนี้ ต้องแจ้งให้ผู้ประกอบอุตสาหกรรมทราบล่วงหน้า ก่อนเริ่มทดสอบไม่น้อยกว่าสิบห้าวันโดยผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องเข้าร่วมทดสอบและอำนวยความสะดวกในการทดสอบตามสมควร

ข้อ ๘ เพื่อประโยชน์ในการควบคุมและดูแลรักษาระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษี ก่อนที่ผู้ใดจะกระทำการใด ๆ ต่อระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีให้ผู้นั้นแจ้งผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรม โดยให้ผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรมสอบถามวัตถุประสงค์ พร้อมตรวจสอบเอกสารสั่งการ (ถ้ามี) และให้ผู้นั้นบันทึกรายละเอียดการกระทำและลงนามไว้ในสมุดบันทึกประจำสำนักงานสรรพสามิตผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรมทุกครั้ง ทั้งนี้ ผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรมมีหน้าที่ตรวจสอบการกระทำของผู้นั้นตลอดเวลาจนกว่าจะแล้วเสร็จ

ข้อ ๙ ห้ามมิให้ผู้ใดเคลื่อนย้าย เปลี่ยนแปลง หรือกระทำด้วยประการใด ๆ ให้อุปกรณ์ระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษี ตรา หรือสิ่งติดอยู่กับอุปกรณ์ดังกล่าวที่กรมสรรพสามิตได้จัดทำไว้บุบสลายชำรุด หรือใช้การไม่ได้ เว้นแต่จะเป็นการเคลื่อนย้าย เปลี่ยนแปลง หรือกระทำด้วยประการใด ๆ ที่ได้รับอนุญาตเป็นหนังสือจากผู้อำนวยการสำนักมาตรฐานและพัฒนาการจัดเก็บภาษี ๑

## หมวด ๒

### หน้าที่ผู้ประกอบอุตสาหกรรม

ข้อ ๑๐ ผู้ประกอบอุตสาหกรรมมีหน้าที่จัดเตรียมพื้นที่และห้องเพื่อรองรับการติดตั้งระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษี ดังนี้

๑๐.๑ พื้นที่ที่ใช้สำหรับการติดตั้งอุปกรณ์ระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีที่สายการผลิต โดยก่อนดำเนินการติดตั้ง ผู้ประกอบอุตสาหกรรม เจ้าพนักงานสรรพสามิต ผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรม เจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมระบบ หรือผู้ที่กรมสรรพสามิตมอบหมาย จะต้องสำรวจตำแหน่งที่ติดตั้งร่วมกัน

๑๐.๒ ห้องที่ใช้สำหรับการติดตั้งอุปกรณ์เครื่องคอมพิวเตอร์แม่ข่ายหลัก (Master Computer)

๑๐.๓ ห้องจัดเก็บที่ปลอดภัย (Secure Storage Facility) ที่ใช้สำหรับการจัดเก็บอุปกรณ์อะไหล่ (Spare Parts) และหมึกสำหรับพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียหาย

๑๐.๔ ห้องสนับสนุนการปฏิบัติการเกี่ยวกับระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียหาย

ข้อ ๑๑ ผู้ประกอบอุตสาหกรรมมีหน้าที่ปฏิบัติในกระบวนการผลิตสุราโดยใช้ระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียหาย ดังนี้

๑๑.๑ กรณีที่มีการผลิตสุราต่อเนื่องข้ามวันผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องตัดยอดการผลิตในสิ้นวันเพื่อให้ทราบข้อมูลปริมาณการผลิตสุราในแต่ละวัน

๑๑.๒ ให้ผู้ประกอบอุตสาหกรรมแจ้งรายละเอียดของสุราที่จะใช้เครื่องหมายแสดงการเสียหายชนิดสุรา ชื่อสุรา แรเงแอลกอฮอล์และขนาดของภาชนะบรรจุสุรา เป็นต้น ต่อผู้อำนวยการสำนักมาตรฐานและพัฒนาการจัดเก็บภาษี ๑ ก่อนเริ่มทำการผลิตในครั้งแรกไม่น้อยกว่าสิบห้าวัน

๑๑.๓ กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงลักษณะของฝาที่ใช้ปิดภาชนะบรรจุสุราชนิดขวดที่กรมสรรพสามิตกำหนดให้พิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียหายลงบนฝาปิดภาชนะ ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องส่งตัวอย่างฝาปิดภาชนะให้กรมสรรพสามิต เพื่อทำการทดสอบก่อนการนำฝาปิดภาชนะนั้นไปใช้

๑๑.๔ ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องพิมพ์ วัน เดือน ปี ที่บรรจุภาชนะ และวัน เดือน ปี ที่ควรบริโภคก่อนหรือใช้เครื่องหมายอื่นที่กรมสรรพสามิตเห็นชอบที่ฉลากปิดภาชนะหรือที่ภาชนะบรรจุให้เห็นได้ชัดเจน

๑๑.๕ กรณีที่ได้รับอนุญาตให้ผลิตสุราตราใหม่หรือเปลี่ยนแปลงภาชนะบรรจุภัณฑ์หรือรายละเอียดของบรรจุภัณฑ์ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องแจ้งเป็นหนังสือให้ผู้อำนวยการสำนักมาตรฐานและพัฒนาการจัดเก็บภาษี ๑ ทราบ ผ่านสรรพสามิตพื้นที่ก่อนเริ่มผลิตสุราใหม่

๑๑.๖ กรณีที่มีการเพิ่มสายการผลิตผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องแจ้งเป็นหนังสือให้ผู้อำนวยการสำนักมาตรฐานและพัฒนาการจัดเก็บภาษี ๑ ทราบ ผ่านสรรพสามิตพื้นที่ก่อนเริ่มใช้สายการผลิตไม่น้อยกว่าหนึ่งร้อยแปดสิบวัน เพื่อให้ติดตั้งระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียหาย ทั้งนี้ ผู้ประกอบอุตสาหกรรมมีหน้าที่จัดหาพื้นที่สำหรับรองรับการติดตั้งระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียหายและต้องอำนวยความสะดวกให้แก่เจ้าหน้าที่หรือผู้ที่กรมสรรพสามิตมอบหมายให้เข้าดำเนินการติดตั้งระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียหาย และทำการทดสอบและรับรองการใช้ระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียหายนั้น

๑๑.๗ กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงหรือย้ายสายการผลิตภายในโรงอุตสาหกรรมผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องแจ้งรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงหรือย้ายสายการผลิตให้ผู้อำนวยการสำนักมาตรฐานและพัฒนาการจัดเก็บภาษี ๑ ทราบ ผ่านสรรพสามิตพื้นที่โดยแจ้งเป็นหนังสือล่วงหน้าไม่น้อยกว่าสามสิบวัน และเมื่อได้รับอนุญาตจากผู้อำนวยการสำนักมาตรฐานและพัฒนาการจัดเก็บภาษี ๑ แล้วจึงจะสามารถดำเนินการได้ ทั้งนี้ ก่อนเริ่มทำการผลิตในสายการผลิตที่ได้มีการเปลี่ยนแปลงหรือย้าย ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องให้กรมสรรพสามิตติดตั้งระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียหายให้เสร็จเรียบร้อย โดยต้องผ่านการทดสอบและรับรองการใช้ระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียหายนั้นก่อน

๑๑.๘ กรณีที่มีความเสียหายเกิดขึ้นแก่สุราที่อยู่ในกระบวนการผลิตก่อนหรือหลังผ่านระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษี เช่น แตก รั่ว ฉลากปิดภาชนะเสียหายจนไม่สามารถนำออกจำหน่ายได้ เป็นต้น หรือการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีไม่สมบูรณ์ หรือไม่ได้พิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีทำให้ไม่สามารถนำออกจำหน่ายได้ ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องแยกสุราจัดเก็บไว้ให้ชัดเจนโดยให้แยกตามชนิดสุรา ชื่อสุรา แรเงแอลกอฮอล์ ขนาดภาชนะบรรจุสุรา และสายการผลิต แล้วแจ้งให้ผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรมตรวจสอบ และตรวจนับจำนวนก่อนการทำลายสุรา หรือก่อนทำการอย่างหนึ่งอย่างใดแก่สุรานั้นตามที่ได้แจ้งผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรม ทั้งนี้ การตรวจสอบและตรวจนับจำนวนดังกล่าวให้ผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรมดำเนินการร่วมกับผู้ประกอบอุตสาหกรรม โดยต้องจัดทำบันทึกการตรวจสอบเก็บไว้เป็นหลักฐานเพื่อให้สามารถเรียกตรวจสอบได้ตลอดเวลา

ข้อ ๑๒ ผู้ประกอบอุตสาหกรรมมีหน้าที่จัดทำบัญชีประจำวันและบัญชีงบเดือน ดังนี้

๑๒.๑ บัญชีประจำวันการรับและการจ่ายวัตถุดิบ (ภส.๐๗-๐๑) บัญชีประจำวันแสดงการผลิตและการจำหน่าย (ภส.๐๗-๐๒) โดยต้องจัดทำให้แล้วเสร็จภายในสามวันนับแต่วันที่มิเหตุที่จะต้องลงรายการนั้นเกิดขึ้น และให้เก็บรักษาไว้ไม่น้อยกว่าห้าปีที่โรงอุตสาหกรรมหรือสถานที่อื่นใดซึ่งเจ้าพนักงานสรรพสามิตสามารถเรียกมาตรวจสอบได้ หรือจัดทำในระบบเครือข่ายอินเทอร์เน็ตที่เว็บไซต์กรมสรรพสามิต <https://depica.excise.go.th>

๑๒.๒ งบเดือนแสดงรายการเกี่ยวกับวัตถุดิบ การผลิต การจำหน่าย และยอดสินค้าคงเหลือ (ภส.๐๗-๐๔) โดยส่งให้สำนักงานสรรพสามิตพื้นที่ที่โรงอุตสาหกรรมตั้งอยู่ภายในวันที่สิบห้าของเดือนถัดไป หรือส่งผ่านระบบเครือข่ายอินเทอร์เน็ตที่เว็บไซต์กรมสรรพสามิต <https://depica.excise.go.th> หรือวิธีการอื่นซึ่งได้รับอนุมัติจากสรรพสามิตพื้นที่

ข้อ ๑๓ ผู้ประกอบอุตสาหกรรมมีหน้าที่ปฏิบัติเกี่ยวกับระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษี ดังนี้

๑๓.๑ ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องดูแลรักษาอุปกรณ์ระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษี หรืออุปกรณ์ใด ๆ ที่กรมสรรพสามิตได้ทำการติดตั้ง รวมทั้งตรา หรือสิ่งที่ติดอยู่กับอุปกรณ์ดังกล่าวให้อยู่ในสภาพเรียบร้อยตลอดเวลา โดยใช้ความระมัดระวังและมีมือตังเช่นที่พึงปฏิบัติในการประกอบกิจการของตน

๑๓.๒ หากชุดอุปกรณ์ระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษี หรืออุปกรณ์ใด ๆ ตรา หรือสิ่งที่ติดอยู่กับอุปกรณ์ดังกล่าวสูญหาย บุปสลาย หรือชำรุด ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องแจ้งให้ผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรมหรือเจ้าพนักงานสรรพสามิตทราบโดยมิชักช้า และหากการสูญหาย บุปสลาย หรือชำรุดนั้นเกิดขึ้นเพราะผู้ประกอบอุตสาหกรรมมิได้ใช้ความระมัดระวังและมีมือตังเช่นที่พึงปฏิบัติในการประกอบกิจการของตนให้กรมสรรพสามิตมีอำนาจหน้าที่ดำเนินการทั้งปวงเพื่อให้ผู้ประกอบอุตสาหกรรมชดใช้ค่าเสียหายที่เกิดขึ้น

๑๓.๓ หากพบความผิดปกติของอุปกรณ์ระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษี ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องแจ้งให้ผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรมทราบโดยเร็วที่สุด

๑๓.๔ ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องยินยอมให้เจ้าพนักงานสรรพสามิต ผู้ควบคุม โรงอุตสาหกรรม เจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมระบบ หรือบุคคลอื่นที่กรมสรรพสามิตมอบหมายเป็นหนังสือเข้าไป ในโรงอุตสาหกรรมเพื่อดำเนินการตรวจสอบ บำรุงรักษา แก้ไขซ่อมแซมระบบหรืออุปกรณ์ หรืออื่น ๆ ตามที่ กรมสรรพสามิตสั่งการโดยผู้ประกอบอุตสาหกรรมจะต้องอำนวยความสะดวกในการดำเนินการตามสมควร

๑๓.๕ สายการผลิตที่ติดตั้งระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีแล้วผู้ประกอบ อุตสาหกรรมจะใช้บรรจุสุราได้เฉพาะการผลิตสุราแช่ที่ได้รับอนุญาตแล้วเท่านั้น หากประสงค์จะใช้สายการผลิต ในการบรรจุสุราอื่นหรือสิ่งอื่นใดนอกเหนือจากนี้ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องได้รับอนุญาตจากผู้อำนวยการ สำนักมาตรฐานและพัฒนาการจัดเก็บภาษี ๑ เป็นหนังสือก่อน จึงจะดำเนินการได้ ทั้งนี้ ผู้ประกอบอุตสาหกรรม ต้องปฏิบัติตามแนวทางที่กรมสรรพสามิตกำหนด

๑๓.๖ ผู้ประกอบอุตสาหกรรมมีสิทธิขอให้กรมสรรพสามิตชดเชยความเสียหายที่สามารถ พิสูจน์ได้ว่าเกิดจากระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษี ทั้งนี้ การชดเชยความเสียหายดังกล่าวเป็นไป ตามสัญญาที่กรมสรรพสามิตว่าจ้างผู้รับจ้างให้ติดตั้งและดำเนินการเกี่ยวกับระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดง การเสียภาษี

#### หมวด ๓

#### เงื่อนไขการใช้ระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษี

-----

ข้อ ๑๔ โรงอุตสาหกรรมของผู้ประกอบอุตสาหกรรมที่จะใช้ระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการ เสียภาษีต้องติดตั้งระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีในสายการผลิต โดยต้องผ่านการทดสอบและได้รับ การรับรองจากกรมสรรพสามิตตามระเบียบนี้แล้ว ทั้งนี้ ไม่รวมถึงสายการผลิตที่แยกต่างหากจากสายการผลิต ที่ต้องเสียภาษีโดยการใช้แอสแตมป์

ข้อ ๑๕ กรณีเป็นผู้ประกอบอุตสาหกรรมที่ได้รับใบอนุญาตผลิตสุรารายใหม่ให้ผู้ประกอบ อุตสาหกรรมแจ้งการขอใช้ระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีต่ออธิบดีกรมสรรพสามิตผ่านสรรพสามิต พื้นที่ที่โรงอุตสาหกรรมตั้งอยู่ ก่อนวันเริ่มผลิตสุราไม่น้อยกว่าหนึ่งร้อยแปดสิบวัน โดยให้ระบุจำนวนสายการผลิต ชนิดสุรา ชื่อสุรา ขนาดภาชนะบรรจุสุรา พร้อมเอกสารประกอบ ดังนี้

- ๑๕.๑ แบบแปลนแผนผังโรงอุตสาหกรรม
- ๑๕.๒ แบบแปลนแผนผังสายการผลิต
- ๑๕.๓ ข้อมูลสายการผลิต เช่น กระบวนการผลิต กำลังการผลิต เป็นต้น
- ๑๕.๔ จำนวนสายการผลิต
- ๑๕.๕ แบบแปลนระบบไฟฟ้า
- ๑๕.๖ เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิต
- ๑๕.๗ ตำแหน่งที่จะติดตั้งระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษี
- ๑๕.๘ เอกสารประกอบอื่น ๆ

ทั้งนี้ กรณีสุราที่บรรจุภาชนะชนิดขวดมีฝาปิดด้านบนให้ผู้ประกอบอุตสาหกรรมแจ้งชนิดและลักษณะของ ฝาปิดภาชนะบรรจุสุราด้วย

ข้อ ๑๖ ให้ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมแจ้งแผนประมาณการการใช้เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีเป็นรายปีต่อผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรมโดยแจ้งล่วงหน้าผ่านระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษี <https://www.webapp.samartdirectcoding.com>

กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงแผนประมาณการการใช้เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีเพิ่มขึ้นหรือลดลงในระหว่างปี ให้ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมบันทึกแผนการเปลี่ยนแปลงลงในระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษี <https://www.webapp.samartdirectcoding.com>

ข้อ ๑๗ ให้เจ้าพนักงานสรรพสามิตตรวจสอบแผนประมาณการการใช้เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีที่ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมแจ้ง เมื่อเห็นว่ามีเหมาะสมและสอดคล้องกับการผลิตให้เจ้าพนักงานสรรพสามิตเสนอสรรพสามิตพื้นที่เพื่อพิจารณาเบิกเครื่องหมายแสดงการเสียภาษีจากสำนักบริหารการคลังและรายได้กรมสรรพสามิตผ่านระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษี <https://www.webapp.samartdirectcoding.com> และเมื่อสำนักบริหารการคลังและรายได้ตอบรับและส่งจ่ายเครื่องหมายแสดงการเสียภาษีผ่านระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีแล้ว ให้สรรพสามิตพื้นที่แจ้งผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรมและผู้ประกอบการอุตสาหกรรมทราบผ่านระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษี <https://www.webapp.samartdirectcoding.com>

ข้อ ๑๘ ให้ผู้ประกอบการยื่นขอใช้เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีต่อผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรมผ่านระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษี <https://www.webapp.samartdirectcoding.com> ก่อนเริ่มผลิตสุราในแต่ละวันหรือก่อนเริ่มผลิตสุราในแต่ละรอบการผลิตโดยให้ระบุชนิดสุรา ชื่อสุรา แรเงแอลกอฮอล์ ขนาดภาชนะบรรจุสุรา จำนวนสุราที่จะผลิตวันและเวลาที่จะผลิตและหมายเลขสายการผลิตและเมื่อผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรมรับทราบแล้วจึงจะดำเนินการผลิตได้

ข้อ ๑๙ ให้ผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรมตรวจสอบรายละเอียดการขอใช้เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีของผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเมื่อเห็นว่าถูกต้องให้ส่งจ่ายเครื่องหมายแสดงการเสียภาษีตามชนิดและจำนวนที่ยื่นขอผ่านระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษี <https://www.webapp.samartdirectcoding.com> โดยผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรมต้องตรวจสอบว่าระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานหรือไม่เมื่อเห็นว่าอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานจึงแจ้งให้ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมทราบต่อไป

ข้อ ๒๐ เมื่อได้รับแจ้งผลการตรวจสอบรายละเอียดการขอใช้เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีจากผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรมแล้วก่อนเริ่มพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีบนภาชนะบรรจุภัณฑ์ให้ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลือกและบันทึกข้อมูลสุราที่จะทำการผลิตในแต่ละรอบการผลิตที่ผู้ควบคุมระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษี (Secure Control Cabinet) ที่ติดตั้งในแต่ละสายการผลิต แล้วกดปุ่มเริ่มการผลิต “Start” เพื่อเริ่มการทำงาน



ข้อ ๒๑ เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีที่พิมพ์บนภาชนะบรรจุภัณฑ์ให้พิมพ์ในตำแหน่ง ดังนี้

๒๑.๑ กรณีภาชนะชนิดขวดมีฝาปิดด้านบน ให้พิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีบนฝาปิด  
ภาชนะ

๒๑.๒ กรณีภาชนะชนิดขวดมีการห่อหุ้มพอยล์ที่ฝาปิดปากภาชนะซึ่งเมื่อเปิดฝาปิด  
ภาชนะแล้วพอยล์นั้นจะฉีกขาดให้พิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีบนพอยล์ที่ห่อหุ้มฝาปิดภาชนะ

๒๑.๓ กรณีภาชนะชนิดกระป๋องให้พิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีที่ด้านใต้กระป๋อง

๒๑.๔ กรณีอื่น ๆ ต้องได้รับความเห็นชอบจากผู้อำนวยการสำนักมาตรฐานและ  
พัฒนาการจัดเก็บภาษี ๑

เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีที่พิมพ์บนภาชนะบรรจุภัณฑ์ให้พิมพ์ได้เฉพาะสุราที่  
นำออกจำหน่ายภายในประเทศเท่านั้น ไม่รวมถึงสุราที่ผลิตเพื่อส่งออกไปนอกราชอาณาจักรโดยขอยกเว้น  
ภาษีสรรพสามิต

ข้อ ๒๒ ฐานข้อมูลที่ปรากฏบนเครื่องหมายแสดงการเสียภาษี เมื่อตรวจสอบด้วยอุปกรณ์ตรวจสอบแล้ว  
ต้องปรากฏข้อมูล ดังนี้

๒๒.๑ ชนิดสุรา

๒๒.๒ ชื่อสุรา

๒๒.๓ แรเงแอลกอฮอล์

๒๒.๔ ขนาดภาชนะบรรจุสุรา

๒๒.๕ ชื่อโรงอุตสาหกรรมและสถานที่ตั้งโรงอุตสาหกรรม

๒๒.๖ วันเดือนปีที่บรรจุหรือวันเดือนปีที่พิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษี

๒๒.๗ วันเดือนปีที่ชำระภาษี

๒๒.๘ ข้อมูลอื่น ๆ ตามที่กรมสรรพสามิตกำหนด

ข้อ ๒๓ ในระหว่างการทำงานของระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษี  
ให้ผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรมทำการสุ่มตรวจสอบเครื่องหมายแสดงการเสียภาษีที่พิมพ์บนภาชนะบรรจุภัณฑ์และ  
ประเมินการทำงานของระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีทุก ๆ หนึ่งชั่วโมง หรือตามระยะเวลา  
ที่เหมาะสม โดยให้พิจารณาว่าเครื่องหมายแสดงการเสียภาษีที่พิมพ์บนภาชนะบรรจุภัณฑ์มีลักษณะและพิมพ์  
ในตำแหน่งเป็นไปตามที่กำหนดหรือไม่ฐานข้อมูลที่ปรากฏบนเครื่องหมายแสดงการเสียภาษีเป็นไปตามที่กำหนด  
หรือไม่ เป็นต้น แล้วให้บันทึกการตรวจสอบและประเมินนั้นไว้ในสมุดบันทึกประจำสำนักงานสรรพสามิตผู้ควบคุม  
โรงอุตสาหกรรมเพื่อเป็นหลักฐานในการตรวจสอบ

หากมีเหตุขัดข้องเกิดขึ้นระหว่างการใช้งานทำให้ระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษี  
ไม่สามารถพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีได้ให้ผู้ประกอบอุตสาหกรรมแจ้งให้ผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรม และ  
เจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมระบบทราบทันที เพื่อทำการแก้ไขให้ระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีสามารถ  
กลับมาใช้งานได้โดยเร็วที่สุด ทั้งนี้ หากเจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมระบบไม่สามารถดำเนินการแก้ไขระบบการพิมพ์

เครื่องหมายแสดงการเสียหายให้สามารถใช้งานได้ตามปกติในทันทีจนทำให้เกิดความล่าช้าและอาจทำให้ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมได้รับความเสียหาย ให้ผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรมแจ้งให้สรรพสามิตพื้นที่ทราบทันที ในการนี้ให้สรรพสามิตพื้นที่รายงานให้ผู้อำนวยความสะดวกสำนักมาตรฐานและพัฒนาการจัดเก็บภาษี ๑ เพื่อทราบและสั่งการต่อไป

ก่อนบรรจุสุราลงกล่อง ลัง ถาด หรือภาชนะอื่นใด ให้เจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมระบบ ผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรม และผู้ประกอบการอุตสาหกรรมร่วมกันตรวจสอบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียหายบนภาชนะบรรจุภัณฑ์ทุกบรรจุภัณฑ์หากตรวจสอบพบว่าไม่มีสุราก็ยังไม่ได้พิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียหายลงบนบรรจุภัณฑ์ให้แยกสุรานั้นไว้และให้เจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมระบบดำเนินการแก้ไขทันที

ข้อ ๒๔ เมื่อสิ้นสุดการผลิตสุราในแต่ละวันหรือในแต่ละรอบการผลิตตามสายการผลิตให้ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมกดปุ่มหยุดการผลิต “Stop” ที่ตู้ควบคุมระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียหาย (Secure Control Cabinet) และร่วมกับผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรมเพื่อทำการตรวจสอบจำนวนสุราที่ผลิตได้ จำนวนเครื่องหมายแสดงการเสียหายที่ใช้พิมพ์บนภาชนะบรรจุภัณฑ์ จำนวนเครื่องหมายแสดงการเสียหายที่เสียหายระหว่างการพิมพ์และจำนวนสุราที่เสียหายจากกระบวนการผลิตโดยให้แยกตามชนิดสุรา ชื่อสุรา แร่งแอลกอฮอล์ ขนาดภาชนะบรรจุสุรา และสายการผลิต โดยให้ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมบันทึกรายละเอียดไว้ในรายงานการผลิตหรือการใช้เครื่องหมายแสดงการเสียหายของทางราชการ และบันทึกจำนวนสินค้าที่เสียหายหรือตรวจวิเคราะห์คุณภาพระหว่างการผลิต โดยบันทึกผ่านระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียหาย <https://www.webapp.samartdirectcoding.com>

ข้อ ๒๕ สุราที่บรรจุลงภาชนะบรรจุภัณฑ์และพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียหายแล้วหากปรากฏความเสียหายที่เป็นเหตุให้ต้องนำกลับเข้าไปซ่อมแซมในสายการผลิต เช่น ฉลากปิดภาชนะเสียหาย เป็นต้น ให้ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมดำเนินการซ่อมแซมความเสียหายนั้น

การซ่อมแซมที่ต้องมีการแก้ไขข้อมูลที่ปรากฏบนเครื่องหมายแสดงการเสียหาย เช่น การแก้ไขวัน เดือน ปี ที่บรรจุหรือวัน เดือน ปี ที่พิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียหาย เป็นต้น หากส่งผลให้ไม่สามารถตรวจสอบเครื่องหมายแสดงการเสียหายตามเงื่อนไขที่กำหนดได้และจำเป็นต้องพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียหายลงบนภาชนะบรรจุภัณฑ์ใหม่ ให้ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมแจ้งผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรมเพื่อทำการตรวจสอบตรวจนับจำนวน และบันทึกไว้เป็นหลักฐานเพื่อใช้ในการตรวจสอบ และให้ผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรมแจ้งเจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมระบบให้ดำเนินการทำลายเครื่องหมายแสดงการเสียหายก่อนซ่อมแซมความเสียหายนั้น

ข้อ ๒๖ เพื่อประโยชน์ในการบริหารจัดการจัดเก็บภาษี หากมีการผลิตต่อเนื่องข้ามวันผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต้องเว้นช่วงระยะเวลาให้สุราที่มีการบรรจุภาชนะสำเร็จในวันนั้นผ่านจุดพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียหายเสร็จสิ้นก่อน จึงจะเริ่มทำการผลิตสุราใหม่ได้

ข้อ ๒๗ ให้ผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรมจัดทำรายงานการรับ-จ่ายสุราที่บรรจุลงภาชนะแล้ว และจัดทำรายงานการรับ-จ่ายเครื่องหมายแสดงการเสียหายทุก ๆ ลังวัน โดยบันทึกผ่านระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียหาย <https://www.webapp.samartdirectcoding.com>

ข้อ ๒๘ เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการตรวจสอบการบริหารการจัดเก็บภาษี ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องปฏิบัติ ดังนี้

๒๘.๑ ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องผลิตสุร่าผ่านสายการผลิตที่ติดตั้งระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีแล้วเท่านั้น ทั้งนี้ ภาชนะบรรจุภัณฑ์ของสุร่าทุกภาชนะที่จะนำออกจากโรงอุตสาหกรรมต้องมีเครื่องหมายแสดงการเสียภาษีตรงตามลักษณะที่กำหนดทุกประการ

๒๘.๒ ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องตรวจนับปริมาณการผลิต ปริมาณการจำหน่ายและปริมาณสินค้าคงเหลือร่วมกับผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรม โดยตรวจนับร่วมกันทุก ๆ สิ้นวันและให้จัดทำรายงานการตรวจนับไว้เป็นหลักฐานในการตรวจสอบ

๒๘.๓ ผู้ประกอบอุตสาหกรรมที่ประสงค์จะนำสุร่าที่ชำระภาษีแล้วกลับเข้าบริเวณโรงอุตสาหกรรม ต้องแจ้งให้ผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรมทราบก่อน และเมื่อได้รับอนุญาตแล้วจึงนำสุร่านั้นกลับเข้าโรงอุตสาหกรรมได้ ทั้งนี้ ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องแยกจัดเก็บสุร่าที่ต่างหากจากสุร่าที่ผลิตใหม่ และให้จัดทำบัญชีรับ-จ่าย คงเหลือไว้ต่างหาก เพื่อแสดงให้เห็นเจ้าพนักงานสรรพสามิตตรวจสอบได้ตลอดเวลา

ข้อ ๒๙ จำนวนเครื่องหมายแสดงการเสียภาษีที่ใช้ในการยื่นแบบรายการภาษีและชำระภาษีสรรพสามิตของผู้ประกอบอุตสาหกรรมให้คำนวณจากปริมาณสุร่าที่บรรจุภาชนะได้และผ่านระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีแล้ว หักออกด้วยปริมาณสุร่าที่บรรจุภาชนะที่เสียหายในระหว่างกระบวนการผลิต เช่น แตก รั่ว นำไปสู่มตรวจวิเคราะห์คุณภาพระหว่างการผลิต หรืออื่น ๆ ที่ทำให้ผู้ประกอบอุตสาหกรรมไม่สามารถนำออกจำหน่ายได้

สุร่าที่พิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีผ่านสายการผลิตเสร็จสมบูรณ์และได้บรรจุลงกล่อง ลัง ถาด หรือภาชนะอื่นใดแล้วหากปรากฏว่าสุร่านั้นได้รับความเสียหาย เช่น แตกระหว่างการขนส่งหรือระหว่างการนำเข้าเก็บรักษาเพื่อรอการส่งมอบ เป็นต้น สุร่าที่เสียหายนั้นจะต้องนำไปรวมเพื่อคำนวณในการยื่นแบบและชำระภาษีด้วย

#### หมวด ๔

#### การบำรุงรักษา การทดสอบความแม่นยำการตรวจสอบและการประเมินผล

ข้อ ๓๐ ให้เจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมระบบมีหน้าที่ตรวจสอบบำรุงรักษาและทดสอบความแม่นยำของระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษี โดยให้ดำเนินการ ดังนี้

๓๐.๑ การตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีประจำวันหรือก่อนการผลิตหรือก่อนการเปลี่ยนรอบการผลิต ดังนี้

(๑) ตรวจสอบและทำความสะอาดอุปกรณ์ตรวจจับบรรจุภัณฑ์ (Product Detector)

(๒) ตรวจสอบชุดหัวพิมพ์ (Print head) และปริมาณหมึกพิมพ์

(๓) ตรวจสอบปรับตั้งตำแหน่งของชุดหัวพิมพ์ (Print head)

(๔) ตรวจสอบและทำความสะอาดการปนเปื้อนหมึกพิมพ์ที่ชิ้นส่วนอุปกรณ์ต่าง ๆ

(๕) ตรวจสอบและทำความสะอาดเลนส์กล้องตรวจสอบคุณภาพ (QC Camera)

(๖) ตรวจสอบและทำความสะอาดระบบอุปกรณ์คัดแยกบรรจุภัณฑ์ (Rejection System)

(๗) ตรวจสอบและทำความสะอาดอุปกรณ์ภายในตู้ควบคุมระบบการพิมพ์ เครื่องหมายแสดงการเสียหาย (Secure Control Cabinet)

๓๐.๒ การตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียหายประจำเดือน ดังนี้

(๑) ตรวจสอบ ทำความสะอาดและปรับตั้งการตรวจจับของอุปกรณ์ตรวจจับบรรจุภัณฑ์ (Product Detector)

(๒) ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดชุดหัวพิมพ์ (Print head)

(๓) ตรวจสอบ ทำความสะอาดและปรับตั้งกล้องตรวจสอบคุณภาพ (QC Camera)

(๔) ตรวจสอบ ทำความสะอาดและปรับตั้งระบบอุปกรณ์คัดแยกบรรจุภัณฑ์ (Rejection System)

(๕) ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้และอุปกรณ์ภายในตู้ควบคุมระบบการพิมพ์ เครื่องหมายแสดงการเสียหาย (Secure Control Cabinet)

(๖) ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้และอุปกรณ์ภายในตู้แม่ข่ายหลัก (Master Computer Cabinet) ตรวจสอบการทำงานอุปกรณ์เชื่อมต่อเครือข่าย

(๗) ตรวจสอบสถานะการทำงานของเครื่องคอมพิวเตอร์แม่ข่ายหลัก ตรวจสอบพื้นที่ในฮาร์ดดิสก์

๓๐.๓ การตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียหายโดยการเปลี่ยนชิ้นส่วนอุปกรณ์ตามระยะเวลาที่กำหนด ดังนี้

(๑) อุปกรณ์ตรวจจับบรรจุภัณฑ์ (Product Detector)

(๒) ไส้กรองหลักเครื่องพิมพ์ เครื่องหมายแสดงการเสียหาย (Tax Marks Printer Main Filter)

(๓) กล้องตรวจสอบคุณภาพ (QC Camera)

(๔) อุปกรณ์คัดแยกบรรจุภัณฑ์ (Rejection System)

(๕) แบตเตอรี่เครื่องสำรองไฟฟ้า

๓๐.๔ ทำการบำรุงรักษาเมื่อชำรุด (Breakdown Maintenance: BM) ในกรณีที่อุปกรณ์ระบบการพิมพ์ เครื่องหมายแสดงการเสียหายชำรุดต้องให้แก้ไขให้แล้วเสร็จหรือเปลี่ยนอุปกรณ์ทดแทนให้สามารถใช้งานได้ติดตั้งเดิมจัดทีมงานที่มีความรู้ความสามารถ และมีประสบการณ์ในบริการบำรุงรักษาซ่อมแซม รวมทั้งการเตรียมอะไหล่ให้พร้อมและเพียงพอในการแก้ไขได้อย่างรวดเร็ว

๓๐.๕ ทำการปรับปรุงแก้ไขระบบ (Corrective Maintenance : CM) ในกรณีที่มีข้อผิดพลาดอันเนื่องมาจากการทำงานของระบบหรือโปรแกรม และ/หรือการปรับปรุงตามที่กรมสรรพสามิตร้องขอ เพื่อให้ระบบการพิมพ์ เครื่องหมายแสดงการเสียหายบรรลุวัตถุประสงค์การใช้ระบบอย่างมีประสิทธิภาพและประสิทธิผล

๓๐.๖ ทำการสุ่มทดสอบเพื่อควบคุมคุณภาพของระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียหาย โดยทดสอบในระหว่างการผลิตตามหลักมาตรฐานการตรวจผลิตภัณฑ์ของโรงอุตสาหกรรมด้วยตัวอย่างสำหรับทดสอบ ได้แก่

(๑) การทดสอบคุณภาพของการตรวจจับของอุปกรณ์ตรวจจับบรรจุภัณฑ์ (Product Detector)

(๒) การทดสอบคุณภาพของการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียหาย

(๓) การทดสอบคุณภาพของการตรวจสอบคุณภาพ (QC Camera)

(๔) การทดสอบคุณภาพของการคัดแยกบรรจุภัณฑ์ (Rejection System)

๓๐.๗ ทำการทดสอบความแม่นยำของเครื่องพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียหายทุก ๆ ๖ เดือน โดยทำการทดสอบร่วมกันระหว่างเจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมระบบ ผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรม และผู้ประกอบอุตสาหกรรม และให้บันทึกผลการตรวจสอบและการบำรุงรักษาในสมุดบันทึกประจำสำนักงานผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรมเพื่อเก็บไว้เป็นหลักฐาน

ข้อ ๓๑ ให้ผู้อำนวยการสำนักมาตรฐานและพัฒนาการจัดเก็บภาษี ๑ หรือผู้แทน ผู้อำนวยการกลุ่มพัฒนาและตรวจสอบทางเทคนิคหรือผู้แทน สรรพสามิตพื้นที่หรือผู้แทน และผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรม มีหน้าที่ตรวจสอบการทดสอบความแม่นยำและรับรองความถูกต้องของระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียหายและอุปกรณ์ต่าง ๆ รวมทั้งมีหน้าที่กำกับดูแลและประเมินการทำงานของระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียหาย เครื่องมือและอุปกรณ์ต่าง ๆ ทุก ๆ ๖ เดือนนับแต่วันติดตั้งแล้วเสร็จ

ข้อ ๓๒ ให้สรรพสามิตพื้นที่หรือผู้แทนมีหน้าที่ตรวจสอบและประเมินการทำงานของระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียหาย ด้วยวิธีการสุ่มตรวจสอบเครื่องหมายแสดงการเสียหายที่พิมพ์บนภาชนะบรรจุภัณฑ์ให้มีลักษณะถูกต้องตรงตามข้อกำหนดและให้ประเมินการตรวจนับจำนวนและการทำงานของระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียหายอย่างน้อยเดือนละ ๑ ครั้ง แล้วรายงานผลให้สำนักงานสรรพสามิตภาคที่กำกับดูแลทราบ ทั้งนี้ หากพบปัญหาและอุปสรรคที่เกิดขึ้นกับการใช้ระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียหายให้แจ้งเจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมระบบทราบ โดยให้เจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมระบบดำเนินการแก้ไขข้อบกพร่องให้แล้วเสร็จโดยเร็วที่สุด

ข้อ ๓๓ ให้ผู้อำนวยการสำนักงานสรรพสามิตภาคที่กำกับดูแลหรือผู้แทน ทำหน้าที่ตรวจสอบและประเมินผลการใช้ระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียหายด้วยวิธีการสุ่มตรวจสอบเครื่องหมายแสดงการเสียหายที่พิมพ์บนภาชนะบรรจุภัณฑ์ให้มีลักษณะถูกต้องตรงตามข้อกำหนดและให้ประเมินการตรวจนับจำนวน และการทำงานของระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียหายอย่างน้อยทุก ๆ ๓ เดือน และรายงานผลให้กรมสรรพสามิตทราบภายในวันที่สิบห้าของเดือนถัดไป

หมวด ๕  
บทเฉพาะกาล

---

ข้อ ๓๔ โรงอุตสาหกรรมที่กรมสรรพสามิตติดตั้งระบบมาตรวัดและระบบคอมพิวเตอร์สื่อสารทางไกลไว้ในระหว่างที่กรมสรรพสามิตยังไม่ได้รื้อถอนระบบออก เพื่อให้การบริหารการจัดเก็บภาษีสรรพสามิตเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและประสิทธิผล ให้ผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรมและผู้ประกอบอุตสาหกรรมนำระบบมาตรวัดและระบบคอมพิวเตอร์สื่อสารทางไกลในระบบเดิมไปใช้คู่ขนานเพื่อเปรียบเทียบข้อมูลกับระบบการพิมพ์เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีโดยให้นำระเบียบกรมสรรพสามิตว่าด้วยการใช้มาตรวัดและระบบคอมพิวเตอร์สื่อสารทางไกล พ.ศ. ๒๕๖๐ มาใช้โดยอนุโลม ทั้งนี้ กรมสรรพสามิตจะทำการรื้อถอนระบบมาตรวัดและระบบคอมพิวเตอร์สื่อสารทางไกลออกภายในวันที่ ๓๐ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๖

ประกาศ ณ วันที่ ๔ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๕



(นายลวรรณ แสงสนิท)  
อธิบดีกรมสรรพสามิต